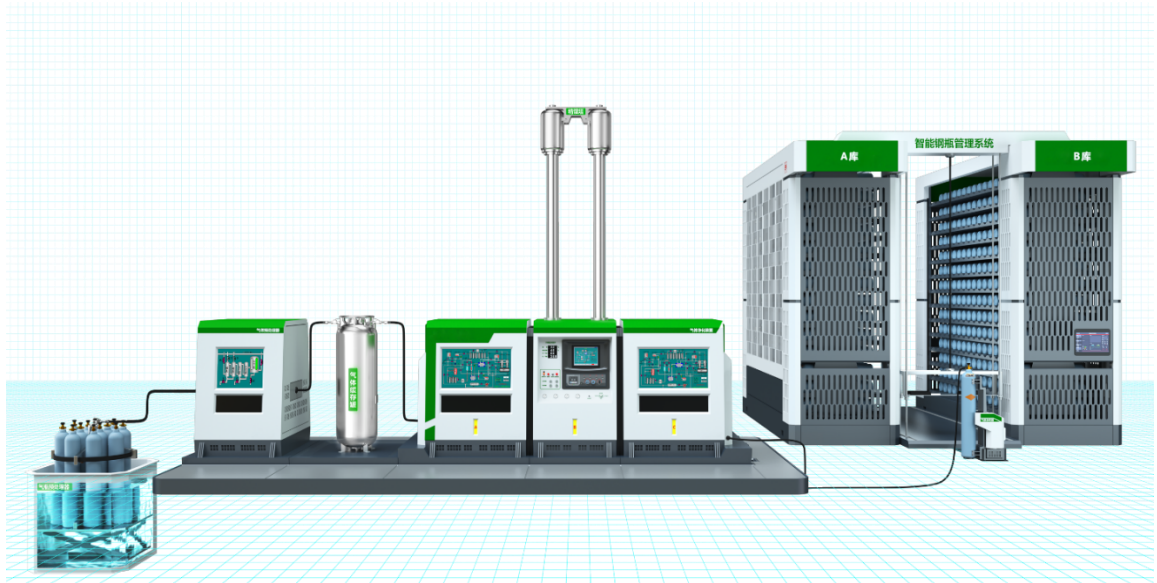


六氟化硫氣體處理中心回收淨化處理管控

六氟化硫氣體處理中心回收淨化處理管控主要涉及到鋼瓶預處理裝置、氣體預處理裝置、氣體緩存罐、雙塔精餾提純淨化裝置、智慧鋼瓶儲存裝置，主要解決六氟化硫氣體回收處理中心氣體回收、淨化、提純、灌裝、儲存、發放過程管控，組成了標準的六氟化硫氣體回收處理中心。



標準的六氟化硫氣體回收處理中心

1) 鋼瓶預處理裝置

鋼瓶預處理為六氟化硫氣體進入氣體處理線的第一步，主要實現對鋼瓶內的氣體通過水浴加熱將其內部殘留的六氟化硫氣體徹底回收及對回收完畢後的六氟化硫鋼瓶進行抽真空處理為後級灌裝六氟化硫氣體提供鋼瓶。



鋼瓶預處理

鋼瓶預處理裝置技術參數：

參數名稱	參數值
名稱	鋼瓶預處理裝置
外形尺寸	2100*2100mm(長*寬);高:地上 1430mm,地下 1740mm
鋼瓶規格	40L
水浴加熱溫度	80℃
鋼瓶數量	12 瓶

2) 氣體預處理裝置

氣體預處理裝置為六氟化硫氣體進入氣體處理線的第二步，主要對鋼瓶內高濃度含硫化合物如二氧化硫、硫化氫及其有毒氣體提高後級淨化處理設備使用壽命處理。



氣體預處理裝置

氣體預處理裝置技術參數：

參數名稱	參數值
名稱	氣體預處理裝置
外形尺寸	1530*2037*2326mm
處理氣體	高濃度含硫化合物 SO ₂ 、H ₂ S 等
處理方式	吸附處理
控制方式	觸控式螢幕操作

3) 氣體緩存罐

氣體緩存罐為六氟化硫氣體進入氣體處理線的第三步，主要減少提純系統頻繁啟動次數，實現批量處理，1 噸儲存量，實現重量自動回收判斷，提高整體回收效率。



氣體緩存罐

氣體緩衝罐技術參數：

參數名稱	參數值
名稱	氣體緩衝罐
外形尺寸	直徑 φ 940mm；高 2130mm
氣體儲存量	≥ 1 噸
控制方式	自動

4) 雙塔精餾提純淨化裝置

雙塔精餾提純淨化裝置為六氟化硫氣體進入氣體處理線的第四步，主要用於淨化提純六氟化硫氣體中空氣、水、四氟化碳、六氟乙烷、八氟丙烷等雜質氣體，淨化提純後的六氟化硫氣體符合 GB/T12022-2014《工業六氟化硫》新氣標準，經儀器儀錶檢測後並灌裝至鋼瓶內待儲存。



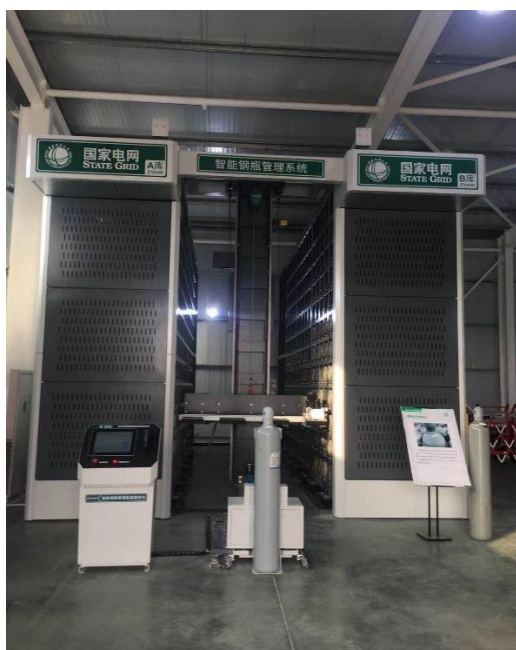
雙塔精餾提純淨化裝置

雙塔精餾提純淨化裝置技術參數：

六氟化硫無油壓縮機	電壓	功率	額定送壓量	額定抽氣量
	AC380V	7.5KW	3.8Mpa	38m ³ /h
真空泵	電壓	功率	額定抽氣量	極限真空度
	AC380V	2.2KW	100m ³ /h	≤10Pa
負壓回收泵	電壓	功率	額定抽氣量	極限真空度
	AC380V	1.1 KW	20m ³ /h	≤1000Pa
製冷系統	電壓	功率	冷卻速度	製冷溫度
	AC380V	15KW	100Kg/h	-20℃
處理品質（符合GB12022-2014標準）	六氟化硫氣體濕度	六氟化硫氣體純度	六氟乙烷含量	八氟丙烷含量
	≤5ug/g	>99.9%	≤0.02%	≤0.005%
回收速度	100Kg/h			
回收率	≥98%			
淨化速度	80 Kg/h			
操作模式	遠端遙控操作自動控制方式（換鋼瓶工作除外）			
電源	AC380V 25KW			

5) 智慧鋼瓶儲存裝置

智慧鋼瓶儲存裝置為六氟化硫氣體進入氣體處理線的第五步，智慧鋼瓶儲存裝置以鋼瓶立體存儲、人機互動、自動分類、實物 ID（RFID）標識；實現對鋼瓶氣體資訊記錄、存放時間、重量、氣體類別。取用需進行需氣碼申請，鋼瓶自動出庫和入庫。鋼瓶氣體資料與數位化管控平臺互聯互通，同時內置六氟化硫洩漏報警系統，即時監控氣體存儲環境狀態。



智慧鋼瓶儲存裝置

智慧鋼瓶儲存裝置技術參數：

參數名稱	參數值
名稱	智慧鋼瓶儲存裝置
外形尺寸	6000×5800×5000
載重	50 噸
鋼瓶容量	330 個 (40L)
管理方式	鋼瓶智慧管理系統
工作方式	掃碼識別、自動出庫入庫、隨機存取、數位管理