

2 中小型回收裝置

GWT-391型SF6回收裝置



一鍵式操作

應用領域

適用於中低壓開關（10-40.5KV）充氣櫃；高壓 72.5KV、110KV、220KV、330KV、500KV 瓷柱斷路器、罐式斷路器、

SF6 封閉式組合電器（GIS）；500KV 瓷柱斷路器、罐式斷路器

主要功能

回收六氟化硫氣體，液化、儲存

液態灌裝機，灌充鋼瓶僅需 5~8min

配備真空泵出口環保排放裝置

真空泵配有防返油閥，防止返油

技術資料

尺寸：長*寬*高 (mm)	無儲罐	2030*1230*1260		
	有儲罐	2030* 1230*1930		
儲罐	碳鋼材質，設計壓力 5MPa			
回收速率	30 m ³ /h			
工作電源	AC380V/60Hz			
真空壓縮機	15 m ³ /h	負 壓 回 收	≤5×10 ⁻³ MPa (5000pa)	
	20 m ³ /h		≤5×10 ⁻⁵ MPa (50pa)	
	40 m ³ /h		≤5×10 ⁻⁵ MPa (50pa)	
出口壓力	≤5Mpa			
真空泵（或羅茨泵組）	64 m ³ /h，≤10pa			
	100 m ³ /h，≤10pa			
	200 m ³ /h，≤10pa			
	300m ³ /h，≤10pa			
	251m ³ /h，≤0.8pa			
	505m ³ /h，≤0.8pa			

灌裝機	$5 \text{ m}^3/\text{h}$, $\leq 5\text{MPa}$
儲罐容量	容積 220L
	容積 300L
	容積 400L
	容積 500L
	容積 600L
	無儲罐
CE 認證	

GWT-151 型 SF₆回收裝置



一鍵式操作



觸控螢幕操作

應用領域

適用於中低壓開關（10-40.5KV）充氣櫃；高壓 72.5KV-220KV 瓷柱斷路器；500KV 瓷柱斷路器、110KV SF₆ 封閉式

組合電器（GIS）

主要功能

回收六氟化硫氣體，液化、儲存一體化

液態灌裝機，灌充鋼瓶僅需 5~8min

配備真空泵出口環保排放裝置

真空泵配有防返油閥，防止返油

技術資料

尺寸：長*寬*高 (mm)	無儲罐	2030*1230*1260
	有儲罐	2030*1230*1930
儲罐		碳鋼材質，設計壓力 5MPa
工作電源		AC380V/60Hz
回收速率		15 m ³ /h
真空壓縮機		15 m ³ /h
		20 m ³ /h
出口壓力		≤5Mpa
真空壓縮機負壓回收	15 m ³ /h	≤5000pa
	20 m ³ /h	≤50pa
真空泵		17 m ³ /h，≤10pa
		64 m ³ /h，≤10pa
儲罐容量		容積 120L
		容積 300L
		容積 600L
		容積 1000L
		無儲罐
CE 認證		

GWT-051型六氟化硫回收裝置



手動控制方式

一鍵式控制方式



觸控螢幕控制方式

應用領域

適用於中低壓開關（10-40.5KV）充氣櫃；高壓 72.5KV-220KV 瓷柱斷路器；500KV 瓷柱斷路器、110KV SF₆ 封閉式組

合電器（GIS）

主要功能

回收六氟化硫氣體、並液化、儲存，回充

具有負壓回收功能，提高回收效率

配備真空泵出口環保排放裝置

真空泵具有防返油閥，防止返油

可選配 70L 儲罐，儲罐配有稱重裝置和加熱溫控裝置

技術資料

尺寸：長*寬*高 (mm)	無儲罐	930*730*1870
	有儲罐	930* 1040*1870
重量：	無儲罐	220kg
	有儲罐	380kg
儲罐		碳鋼材質，設計壓力 5MPa
工作電源		AC380V/60Hz
回收速率		15 m ³ /h
出口壓力		≤5Mpa
負壓回收		≤5000pa
真空泵		17 m ³ /h，≤10pa
		64 m ³ /h，≤10pa
CE 認證		

GWT-S10型可攜式SF₆氣體回收裝置



應用領域

適用於中低壓開關（10-40.5KV）充氣櫃；實驗室氣體尾氣回收、高鐵、地鐵站開關櫃等

功能特點

回收六氟化硫氣體

將六氟化硫氣體回充至開關設備中

配備真空泵出口環保排放裝置

真空泵配有防返油閥，防止返油

尺寸：長*寬*高(mm)	1050 * 550* 630
重量：90kg	
工作電源：AC380V/60Hz	
控制方式：手動控制系統	
回收速率：0~10Kg/h	
真空泵：17 m ³ /h，≤10Pa	
出口壓力：≤3.5Mpa	
CE 認證	



應用

適用於 SF₆ 電氣設備內部僅濕度超標而無法停運，需要線上處理 SF₆ 電氣設備內部絕緣氣體的濕度。

功能特點

- ◆ 線上帶電工況乾燥置換氣體，無需辦理停機事項，壓力自動控制
- ◆ 吸附劑長期使用，更換週期長
- ◆ 吸附塔採用 2 組一備一用，待用時正壓保存，線上更換不引入空氣等雜質。
- ◆ 配備局放和粉塵顆粒計數器，用於監視運行設備的狀態
- ◆ 具備遠端操控功能和連接介面。
- ◆ 對裝置本體各功能管線、對電外接管道進行抽真空和真空度檢測
- ◆ 進、出口壓力錶指示，電接點壓力控制，設定高、低壓自動關機功能
- ◆ 氣體置換時壓力自動控制，間隙呼吸置換氣體，設備連續迴圈運行
- ◆ 高壓開關單介面、雙介面，可選擇不同工作方式

技術指標

水分處理效率	氣體水分由 1000ppm 降至 500ppm/50kg 氣體 24h
	氣體水分由 1000ppm 降至 250ppm/10kg 氣體 24h
額定功率： 5.5kw (max)	
置換速率： 10kg/h (max)	
置換氣體壓力波動：0.02MPa	
抽真空速率：	17m ³ /h
極限真空度：	≤10Pa
設備年洩漏率：	< 1%
粉塵過濾精度：	< 1 μ m 粒徑的粉塵顆粒
電 源：	AC380V/60Hz
重 量：	750kg
外形尺寸：長*寬*高 (mm) 9200* 700* 1150	
CE 認證	